

دپارتمان مهندسی فرولیوم

www.ferrolium.com

دپارتمان مهندسی فرولیوم به عنوان یک مجموعه فنی و مهندسی و با تجربه بیش از یک دهه در این حوزه، با همراهی و بهره‌گیری از دانش روز دنیا پیمان نهاده شده است.

فرولیوم به دنبال گسترش مرزهای کاربرد فلزات و شیشه در زمینه هنر و معماری ساختمان و افزایش قدرت انتخاب گزینه‌های متنوع برای طراحان و معماران و طراحان در ساخت و اجرای ایده‌های خلاقانه است.

تحقیق مداوم در انتخاب بهترین متریال، ارتقاء کیفیت و توسعه محصولات پیشرفت، ارتقاء دانش مهندسین و متخصصین شرکت و الگوبرداری و همراهی با دانش روز دنیا در حوزه کاربرد فلزات و شیشه در صنعت ساختمان، از اهداف اصلی دپارتمان مهندسی فرولیوم می‌باشد.

تلفن تماس :

۰۳۱-۳۲۷۴۷۶۴۷

واحدهای فروش :

۰۹۱۳۷۷۳۹۳۴۳

۰۹۱۳۵۷۷۲۲۳۳

کارگاه تولید :

شهرک صنعتی دولت آباد، خیابان

بوعلی سینا

دفتر فروش :

اصفهان، خیابان پنج آذر، مجتمع

الماس نقش جهان



ویژگی های متمایز فلاشینگ فرولیوم

- ✓ صمانت ۱۰ ساله رنگ کوره ای بدون نیاز به جوشکاری در پروژه
- ✓ رنگ کوره ای پلی استر UV برش قطعات با لیزر CNC
- ✓ نقشه برداری دقیق از پروژه ترسیم نقشه در محیط AutoCad
- ✓ طراحی مهندسی تمامی قطعات صمانت ۱۰۰٪ آب بندی قطعات
- ✓ مشخص نبودن پیچ روی قطعات بسته بندی قطعات قبل از حمل



ضمانت 10 ساله رنگ کوره ای الکترواستاتیک فلاشینگ فرولیوم

پوشش دهنده دو طرفه سطح قطعات فلاشینگ فرولیوم با استفاده از رنگ پودری الکترواستاتیک بر پایه شیمیایی پلی استر انجام شده بصورتی که پودر پاشش شده بر روی سطح دارای ضخامت ۰.۶ میکرون، سختی سطح ۵B و دانسیته^۳ ۱.۶ gr/cm من باشد. تمام ویژگی های مذکور موجب پوشش دهنده بسیار خوبی بر سطح قطعات شده و مقاومت بسیار بالایی را در مقابل اشعه نور خورشید (UV) و شرایط خوردگی جوی ایجاد می نماید.

علاوه بر این، قبل از شروع رنگ آمیزی قطعات، سطح اولیه قطعه در وان صنعتی مخصوص اسید شویی شده تا چربی سطح قطعه حذف و سپس در وان صنعتی کرومات، پوشش دهنی کامل می گردد. سطح کروماته شده قطعه قبل از رنگ آمیزی موجب می گردد در صورت ایجاد خط و خش احتمالی در قطعات، از زنگ زدگی و خوردگی سطح قطعه و آسیب به رنگ کوره ای جلوگیری بعمل آید.

اتصال قطعات بدون جوشکاری در پروژه

قطعات فلاشینگ فرولیوم با استفاده از روش اتصال کامپونت و بصورت مخفی به یکدیگر بصورت کاملاً درز بند متصل شده در نتیجه هیچگونه بیچ و سوراخی بر روی قطعه پس از نصب مشاهده نمی‌گردد و سطح قطعات بصورت یکدست و یکسان دیده می‌شود.

آب بندی 100% قطعات

قبل از قرارداده شدن قطعه در محل، محل اتصال قطعات توسط فوم عایق / چسب پلی اورتان / رنگ عایق نانو آب بندی شده و سپس قطعه فلاشینگ نصب می‌گردد.



برش قطعات با لیزر CNC

تمامی قطعات پس از طراحی در نرم افزار AutoCad، توسط دستگاه لیزر CNC برشکاری شده و سپس عملیات خمکاری و مونتاژ انجام می‌گردد. برش قطعات با لیزر موجب می‌گردد تا تمامی آنها با بالاترین دقیقیت و ظرافت و بدون موج در سطح ورق به مرحله تولید برسند.

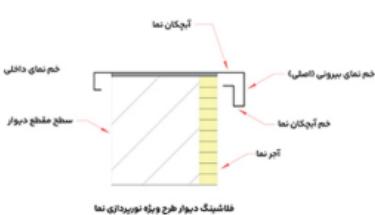
بسته بندی قطعات قبل از بارگیری

جهت جلوگیری از آسیب و ایجاد خط و خش در سطح قطعات، تمامی آنها پس از رنگ آمیزی توسط نایلون مخصوص، بسته بندی شده و سپس بارگیری و محل پرروزه ارسال می‌گردد.





جزئیات فنی فلاشینگ های فرولیوم



برخی از پروژه های انجام شده

- پروژه های مسکونی شرکت تعاونی مسکن بهداشت و درمان اصفهان
- پروژه های مسکونی شرکت سامان اسکان نقش جهان
- پروژه های مسکونی شرکت تعاونی مسکن آموزش و پژوهش اصفهان
- پروژه های مسکونی ساحلی آرین خزر تنکابن
- پروژه های مسکونی نگین شهرک توریستی نمک آبرود
- پروژه های ساختمان ادارات شعبات تامین اجتماعی اصفهان
- پروژه مسکونی ۱۶۴ واحدی (بلوک K) شهرک شهید کشوری اصفهان
- پروژه مسکونی پاویون بیمارستان فوق تخصصی الزهرا اصفهان
- پروژه ساختمان اداری دانشکده علوم پزشکی دانشگاه اصفهان
- پروژه ساختمان اداری دانشگاه فنی و حرفه ای شهید مهاجر اصفهان
- پروژه ساختمان اداری دانشگاه شهید مهاجر اصفهان
- پروژه مسکونی هتل بین المللی آسمان تنکابن
- پروژه ساختمان اداری شرکت کارگزاری مفید اصفهان
- پروژه ساختمان اداری شرکت حمل و نقل ریلی بهتاش سپاهان
- پروژه ساختمان اداری شرکت مهندسین مشاور پارس جویاب

جهت دریافت مشاوره، بازدید از پروژه
و استعلام قیمت می توانید از طریق
راه های ارتباطی زیر با ما تماس بگیرید.

دفتر فروش :

اصفهان، خیابان پنج آذر، مجتمع
الماس نقش جهان

کارگاه تولید :

شهرک صنعتی دولت آباد، خیابان
بوعلی سینا

تلفن تماس :

۰۳۱ - ۳۲۷ ۴۷ ۶۴۷

واحد فروش :

۰۹۱۳ ۷۷۳ ۹۳۴۳

۰۹۱۳ ۵۷۷۷ ۲۳۳۳

www.ferrolium.com

@ ferrolium